

CM-4, CM-5, CM-6

ティグ溶接用、ガス溶接用

溶加棒

標色	CM-4	白	AWS A5.21 RNiCr-A相当
	CM-5	赤	AWS A5.21 RNiCr-B相当
	CM-6	桃	AWS A5.21 RNiCr-C相当

コルモノイ(自溶合金)

用途

バルブ、ポンプスリーブ、ガラス工業の金型プランジャーなど、耐食、耐熱、耐摩耗肉盛に使用します。

使用特性

1. この材料はニッケルを主体としてクロムを加えたもので、耐摩耗性高温耐食性は特に優れています。
ガス溶接法により母材に深く拡散し溶着面と完全な合金層を形成します。
2. 軟鋼、硬鋼、鋳鉄、モネル、銅及び銅合金、ニッケル鋼、クロム鋼、ニッケルクロムモリブデン鋼、ステンレス鋼、その他特殊鋼等の肉盛に適します。

使用上の注意

1. 溶接炎は中性または弱還元炎を使用してください。
2. 母材の種類、品番、形状により熱処理を行ってください。
3. ステライトの溶接法に準じて使用してください。

合金成分及び物理的性質

銘柄	標準成分 (%)				硬さ HRC	融点 ℃
	Ni	Cr	B	Fe, Si, C		
CM-4	75~85	8~14	2~3	8以下	29~37	1110
CM-5	71~81	10~16	2~4	9以下	45~50	1070
CM-6	65~75	12~18	2.5~4.5	10以下	55~60	1040

溶接棒の寸法(mm)

棒径	4.0	4.8	5.0	6.4
棒長	1000			