

TMI-2G

ティグ溶接用
溶接棒

アルミ溶損用

用途

アルミ低圧鋳造・グラビティ鋳造の肉盛に使用します。

使用特性

1. 耐熱・耐磨耗に優れており、溶湯金属による溶損及び焼き付き防止に効果があります。
2. 一般的に行なわれる作業方法で溶接できます。
3. 切削加工も容易に行なうことができます。

使用上の注意

1. シールドガスはアルゴンを使用し直流120～200 Ampで溶接してください。
2. 1層盛では成分が安定しませんので2～3層盛で使用して下さい。

溶着金属の機械的性質一例

| | | |
|------|-----------------------|------------------------|
| 引張強さ | 960 N/mm ² | 98 kgf/mm ² |
|------|-----------------------|------------------------|

溶着金属の硬さの一例（溶接のまま）

| HV | HRC | HS |
|---------|-------|-------|
| 320～340 | 32～34 | 45～47 |

溶接棒の寸法(mm)

| | | |
|----|------|-----|
| 棒径 | 1.5 | 3.0 |
| 棒長 | 約500 | |