

TMC-5WG

ティグ溶接用
溶加棒
標色 赤

プラスチック金型鋼用

用途

Cr-Mo系プレハードン鋼(プラスチック金型鋼)の
ティグ溶接肉盛溶接用

使用特性

1. TMC-5WGは、Cr-Mo系のプレハードン型、プラスチック金型の肉盛溶接で、母材に近い溶着金属の得られるティグ溶接用溶加棒です。
2. 優れた溶接作業性を示し、ほぼ予熱・後熱処理なしで施工できますが、複雑形状、厚肉母材や肉盛の厚さが大きい場合は、予熱が必要です。
3. 母材と溶着金属の硬さはほぼ同等で、熱影響部の硬さ上昇も少ないので、シボ加工ムラが低減できます。

使用上の注意

1. 予熱・後熱処理なしで作業できますが、100℃～200℃程度の予熱を行うと、より安全になります。
2. 溶接部及び溶接棒は水分や油脂などの汚れがない状態で使用してください。

溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Cr、Mo

溶着金属の硬さ

HV	HRC	HS
330～370	33～38	46～51

溶接棒の寸法(mm)

棒径	(1.2)	1.6	2.0	2.4
棒長	1000			