

## DS-11G

ティグ溶接用  
溶接棒  
標色 黒

## 冷間金型肉盛用

用途

プレス金型、抜型、ねじ転造ダイスなどの硬化肉盛に使用します。

使用特性

1. DS-11GはSKD11に類似した組成の溶着金属を得る硬化肉盛用のティグ溶接棒です。
2. 溶着金属は耐食性、耐摩耗、耐衝撃性に優れております。
3. 基本的に熱処理前に使用し、溶接後熱処理することにより母材と同等の硬度が得られます。

使用上の注意

1. 母材の成分、大きさ、形状によって施工方法が異なりますが共材や炭素量の多い材料に対しては少なくとも予熱は350℃以上行って下さい。
2. 溶接後の熱処理はSKD11材と同じ条件で実施してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.50	0.33	0.50	12.16	1.13	0.35

溶着金属の硬さの一例(母材 SKD11)

	HV	HRC	HS
溶接のまま	400	40	55
熱処理後	720	61	84

溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
棒長	1000				