

MA-2G

ティグ溶接用

溶加棒

標色 紺

金型肉盛用(マルエージング鋼)

用途

アルミダイキャスト金型、低圧鑄造金型、鍛造金型、打抜金型、プラスチック金型の肉盛溶接に使用します。

使用特性

1. MA-2Gはマルエージング鋼の溶着金属を得るティグ溶接用の溶加棒で溶接のままではやわらかく靱性にとみ切削加工も容易におこなうことができます。
2. MA-2Gの溶着金属は480℃で3時間の時効処理によりHV550程度の高硬度が得られます。
3. MA-2GはMA-1Gに比べ時効硬化後の引張強さと硬度がアップしています。

使用上の注意

一般に溶接のままでは急冷状態にあり特に溶体化処理の必要はありません。時効処理は480～520℃で3時間行うのが適当です。

溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Ni、Co、Mo、特殊元素

溶着金属の硬さ

	HV	HRC	HS
溶接のまま	340～380	34～38	47～52
時効処理後	520～580	50～54	67～72

溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
棒長	1000				