

TMC-41C

マグ溶接
フラックス入りワイヤ

JIS Z3326 YF4A-C-350相当

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

バルブ及びバルブシート面、水車ランナー、製鉄ロール、ローラー、シャフトなどの肉盛溶接に使用します。

使用特性

1. TMC-41Cは、Ni、Moを含む13Crマルテンサイト系の耐食、耐熱性に優れた耐摩耗性溶接金属の得られる、フラックス入りワイヤです。
2. 溶接金属は、少量のオーステナイトを含みますので、耐割れ性にも優れています。
3. フラックス入りワイヤですので、アークは安定し、スパッタも少なくスラグの剥離性も良好で、優れたビード外観を示します。

使用上の注意

1. 一般の炭酸ガス溶接機、ミグ溶接機であればそのまま使用できます。
2. 母材の種類や大きさによって異なりますが、予熱・パス間温度は一般に150℃以上が必要です。
3. シールドガスは炭酸ガスまたは炭酸ガスとアルゴンガスの混合ガスを使用してください。ガス流量は15～25ℓ/min.が適当です。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.03	0.4	0.45	4.3	12.5	0.5

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
350～390	34～39	48～54

ワイヤの寸法

φ 1.6mm x 15kg 巻