

TST-1

被覆 ライムチタニヤ系
標色 黒

JIS Z 3251 DCoCrC-600-BR相当
AWS A 5.13 ECoCr-C相当

ステライト

用途

粉砕機衝撃部、スクルーコンベア、スピードマラーなどに使用します。

使用特性

1. TST-1は硬度が一番高く優れた耐摩耗性を持っていますが衝撃には弱い。
2. TST-2はTST-1とTST-3の中間の性質です。
3. TST-3は靱性が最も大きく熱間冷間の衝撃に耐え、亀裂発生は殆どありません。硬度はTST-1、TST-2に比べ一番低いです。

使用上の注意

1. 母材の種類、品質、形状により熱処理を行いません。
2. 肉盛り溶接部は機械加工または研削により汚れをとりカドはRをとります。
3. 溶接時には予熱を行い、十分な後熱・徐冷が必要です。
4. 溶接の方法は別頁ステライトの溶接を参照ください。

溶着金属の化学成分(%)

銘柄	C	Cr	W	Fe	Co
TST-1	3.0 max	28~32	10min.	3.0max	残

溶着金属の硬さ（溶接のまま）

HV	HRC	HS
600~660	55~58	74~79

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x350	4.8x350
80~120	120~150	140~170