

# TSW-4

被覆 低水素系  
標色 黒

## 高温衝撃摩耗用

### 用途

熱間ロール、トングポンチ、ダイス等の高温の雰囲気中で使用される機械部品の肉盛に使用します。

### 使用特性

1. TSW-4はCr、Ni、Moを含むマルテンサイト系の溶着金属が得られる溶接棒です。
2. 特殊元素の添加により、機械加工性を保ちつつ、耐熱性・耐摩耗がTSW-1より優れています。

### 使用上の注意

1. ステンレス鋼心線を使用していますので、使用電流はなるべく低電流を使用してください。
2. 低合金鋼や高炭素鋼の場合は、150°C以上の予熱を行ってください。
3. 割れ防止には250~350°Cの後熱が有効です。

### 溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Cr、Ni、Mo、W、特殊元素

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
380~430	39~43	52~59

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

3.2x350	4.0x350
90~120	120~150