

TSW-1, TSW-2

被覆
標色 ライムチタニヤ系
TSW-1 黄
TSW-2 黄一青

高温衝撃摩耗用

用途

熱間ロール、トンゲポンチ、ダイス等の高温の雰囲気中で使用される機械部品の肉盛に使用します。

使用特性

1. TSW-1、TSW-2は、Cr、Ni、Wを含むオーステナイト系溶接棒で、溶着金属は韌性に富み、耐熱、耐摩耗性に優れています。
2. 機械加工は可能です。
3. TSW-2は更にMoが添加されており、耐熱・耐摩耗性がTSW-1より優れています。

使用上の注意

1. 心線にNi-Cr合金を使用していますので、使用電流はなるべく低電流を使用してください。
2. 低合金鋼や高炭素鋼の場合は、可能な限りHT-1にて下盛溶接を施してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W
TSW-1	0.13	0.22	1.35	17.96	8.85	—	6.35
TSW-2	0.15	0.23	1.47	16.25	8.25	3.96	6.14

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

銘柄	HV	HRB	HS
TSW-1	180~220	87~95	26~32
TSW-2	240~260	98~100	34~37

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

3.2x350	4.0x350	5.0x350
90~120	120~150	150~180