

# TMC-41, TMC-42

被覆  
標色

低水素系

TMC-41

黄—黄

JIS Z 3251 DF4A-400-B相当

TMC-42

茶

JIS Z 3251 DF4A-400-B相当

## 耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

水車ランナー、製鉄ロール、チョック、バルブシート、ダイス  
ポンチ、プレス型などの肉盛に使用します。

使用特性

1. Ni(TMC-41はMoも含む)を含む13Crマルテンサイト系の耐食、耐熱性に優れた耐摩耗性被覆アーク溶接棒です。
2. 13Cr鋼のTS-41に比べ予熱・後熱条件が容易です。

使用上の注意

1. 溶接時は150°C以上の予熱を行なってください。
2. 割れ防止には250~350°Cの後熱が有効です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
TMC-41	0.08	0.41	0.50	12.82	4.54	1.05
TMC-42	0.05	0.42	0.45	12.64	4.30	—

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

銘柄	溶接条件	HV	HRC	HS
TMC-41	連続溶接	400~430	40~44	55~58
TMC-42	連続溶接	390~420	39~43	53~56

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

3.2x350	4.0x350	5.0x350
100~120	120~150	150~170