

TM-60S

被覆
標色 ライムチタニヤ系
白

金 型 肉 盛 用

用途

鍛造金型、プレス金型、工具鋼などの肉盛補修溶接に使用します。

使用特性

1. TM-60Sは焼入した型材の硬化部の部分的肉盛再補修に適しています。
2. 溶け込みが比較的少ないので直接肉盛ができ耐衝撃や耐摩耗性に優れた結果が得られます。
3. 耐熱性が高いので、鍛造設備等の摩耗対策にも使用できます。

使用上の注意

1. 材質と形状によっては150℃～300℃の予熱を行ってください。
2. 焼入硬化部の肉盛に際してはできるだけ低電流にて使用してください。
3. 溶接棒は使用前に200～250℃で1時間乾燥してください。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W
0.56	0.36	0.10	8.53	1.30	9.82

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
620～700	56～60	75～81

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～80	80～110	120～140	140～170