

T-Ni

ティグ溶接用
溶加棒
標色 緑

JIS Z 3252 S NiCr 相当
AWS A5.14 ERNi-1 相当

鑄鉄肉盛・補修用

用途

TC-1相当のティグ溶加棒で、普通鑄鉄やダクタイル鑄鉄の肉盛及び補修に使用します。

使用特性

1. 純ニッケルをベースにしたティグ溶加棒で、一般的に薄物や肉盛量の少ない金型の肉盛・補修などに使用します。
2. 作業性がよく美しいビードが得られます。
3. 溶着金属の機械加工も極めて容易です。

使用上の注意

母材の材質や大きさによっても異なりますが、約150℃の予熱を行なうと更に良好な結果が得られます。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Fe	Ni	Al	Ti
0.02	0.30	0.34	0.1	95.0	0.1	2.3

溶着金属の機械的性質一例と硬さ

引張り強さ		溶着金属硬さ(溶接のまま)		
N/mm ²	kgf/mm ²	HV	HRB	HS
300	31	140~150	75~81	21~24

溶接棒の寸法(mm)

棒径	(1.2)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
棒長	1000					