

TS-25M

被覆
標色 ライムチタニヤ系
橙

金 型 肉 盛 用

用途

ダクタイル鑄鉄(FCD)製各種金型の肉盛溶接と、補修溶接に使用します。

使用特性

TS-25Mは、溶着金属の成分が25%Cr-13%Niになる、ライムチタニヤ系被覆アーク溶接棒です。溶着金属は、オーステナイト組織で適量のフェライトを含みますので、優れた耐割れを示します。
金型の硬化肉盛溶接の下盛溶接にも使用できます。

使用上の注意

1. 一般には予熱、後熱の必要はありません。
2. できるだけ低電流で使用下さい。
3. 溶接棒が吸湿した場合は150～200℃で約60分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.05	0.22	2.13	25.10	13.3

溶着金属の機械的性質の一例と硬さ

引張強さ	溶着金属の硬さ(溶接のまま)		
N/mm ²	HV	HRB	HS
590	150～170	78～85	22～25

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350
50～80	90～120	110～140