

# TM-2100

被覆 ライムチタニア系  
標色 若草

## 鑄鉄金型直盛硬化肉盛用(かじり防止用)

### 用途

絞り、曲げ型などプレス金型における耐磨耗、耐かじり肉盛に使用します。  
硬化肉盛部位を修正するのに適しています。(1層から使用できます)

### 使用特性

1. 鑄鉄に肉盛する場合は、下盛にNi、Fe-Ni系棒を使用して、その上層に表面硬化棒を肉盛する方法が一般に採用されておりますが、TM-2000は鑄鉄母材に直接肉盛が可能でありプレス金型のかじり対策に効果があります。
2. 溶接作業性が良好であり、特にアークスタート、スラグ剥離性が優れています。
3. ピーニングを実施すると、溶着金属の硬度が飛躍的に向上します。

### 使用上の注意

1. 溶接棒は使用前に200℃以上で約1時間再乾燥してください。
2. アーク長はできるだけ短くし、ストレート運棒してください。
3. 溶接時に風を当てると割れやブローホールの原因になります。  
(特に扇風機やスポットクーラーなど御注意下さい。)

### 溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Cr、特殊元素

### 溶着金属の硬さ(FCD500に溶接)

層数	ピーニング	HV	HRC	HS
1	無	270~350	25~35	37~47
	有	400~490	40~48	55~64
2	無	350~450	35~45	37~60
	有	450~520	45~50	60~67

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350
60~80	80~100	100~130