

# TM-2000C

被覆 低水素系  
標色 銀

## 鑄鉄金型直盛硬化肉盛用

### 用途

鑄鉄製の各種金型の直肉盛に適します。

### 使用特性

1. TM-2000の硬度を低めた溶接棒です。鑄鉄の直肉盛において溶着金属はオーステナイト組織を示しますので耐割れ性が極めて良好です。また耐ブローホール性も優れています。

### 使用上の注意

1. 溶接棒は使用前に200℃以上で約1時間再乾燥してください。
2. アーク長はできるだけ短くし、ウィービングはさげ、ストレート運棒してください。
3. 3層盛以上の場合、下盛(FCDI)にはTS-12、MTS-100、FCIにはTC-3、TC-3A、TC-3N)をすると、割れやブローホール防止の効果があります。
4. 溶接時に風を当てると割れやブローホールの原因になります。(特に扇風機やスポットクーラーなど御注意下さい。)
5. 割れ防止のためピーニングを実施して下さい。(特にFC材には必須です。)

### 溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Ni、Cr、特殊元素

### 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	HRC	HS
240~300	20~30	34~42

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
60~80	80~100	100~130	140~180