

# エンボスステンレス材

## 使用特性

プレス金型の切断型のスクラップ処理に最適なシュート材です。従来、スクラップシュートの角度が弱く、またスクラップに油が付着しシュートからスクラップが流れない場合にはシュート材に丸棒を溶接したり、クロームメッキを施したりローラーキャリア、駆動コンベヤを使用してスクラップを落下させていましたが、このステンレス製のシュート材は全面がゴルフボールの表面のようにディンプル加工されていますので、すべり性が良好です。シュート材への取り付けは溶接で貼り付けることにより、従来の取り付けより緩い角度でスクラップが落下します。

また、材質にSUS304を使用していますので、耐久性もアップします。厚みには薄いものと、厚い物があります。薄いものは、そのままではシュート材として使用できません。通常のスクラップシュートの上面にスポット溶接等で貼り付けて下さい。

厚い物はそのままシュート材として使用できます。

材質 : SUS304

大きさ : 1000 x 2000mm

ディンプル処理 : 約5mm x 10mmの楕円 高さ約0.5mm