

## A-43T

ティグ溶接用  
溶加棒JIS Z3232 A4043-BY相当  
AWS A5.10 ER4043相当

## アルミニウム及びアルミニウム合金

## 用途

5%Siを標準組成とするAl-Si系合金で溶接時に高温割れの発生しやすい6000系熱処理合金及びアルミニウム鋳物の接合、修理、肉盛に使用します。

## 使用特性

1. 溶接継手の強度より溶接性を重要視する場合などに使用します。
2. この溶加材は溶着金属の延性及び靱性が低くまたアルマイト処理を行った場合、母材と異なった色調を呈します。

## 使用上の注意

1. 溶加材の取扱は素手や汚れた手袋を避け、清潔な手袋を使用してください。
2. アルミ母材の表面は酸化しておりますので、グラインダ等で酸化膜を除去し、速やかに溶接して下さい。

## 溶着金属の化学成分の一例(%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al
4.85	0.13	tr.	tr.	tr.	tr.	0.01	残

## 溶着金属の機械的性質

引張強さ  $\geq 165 \text{ N/mm}^2$ 

## 溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
棒長	1000				