

TB-4, TB-4S

ガス溶接用
溶加棒

トービンブロンズ用

用途

銅、銅合金、鋳鉄、軟鋼および異種金属のガス溶接用に
使用します。

使用特性

気化フラックスを使用して行うガス溶接用の裸溶加棒で
溶着金属の母材に対するなじみ性が良好です。
TB-4S は錫入りの溶加棒でTB-4に比べ湯流れが
良好で作業性もアップします。

使用上の注意

1. 気化フラックスを用いて酸素-アセチレンガス溶接を
行って下さい。
2. 溶接箇所は事前にワイヤブラシ等で研磨して錆や
不純物を除去して下さい。
3. 酸化炎で溶接すると機械的強度の優れた溶着部が
得られます。
4. ビード外観を必要とするときは中性炎で溶接します。
5. 溶接は母材の温度を上げ過ぎないように注意して
下さい。作業温度は900～950℃です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	Cu	Sn	Mn	Zn	Si	Ni
TB-4	63.8	—	0.07	残	0.13	0.23
TB-4S	60.2	0.95	—	残	—	—

溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.6	3.0	3.2	4.0	5.0
棒長	1000						