

# TB-3, TB-3S

ガス溶接用  
溶加棒

## トービンプロズ用

### 用途

銅、銅合金、鋳鉄、軟鋼および異種金属のガス溶接用に使用します。

### 使用特性

気化フラックスを使用して行うガス溶接用の裸溶加棒で溶着金属の母材に対するなじみ性が良好です。  
TB-3S はスズ入りの溶加棒でTB-3に比べ湯流れが良好で作業性もアップします。

### 使用上の注意

1. 気化フラックスを用いて酸素-アセチレンガス溶接を行って下さい。
2. 溶接箇所は事前にワイヤブラシ等で研磨して錆や不純物を除去して下さい。
3. 酸化炎で溶接すると機械的強度の優れた溶着部が得られません。
4. ビード外観を必要とするときは中性炎で溶接します。
5. 溶接は母材の温度を上げ過ぎないように注意して下さい。作業温度は900～950℃です。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	Cu	Sn	Mn	Zn	Si	Ni
TB-3	63.8	—	0.13	残	0.22	0.32
TB-3S	60.2	0.94	—	残	—	—

### 溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.6	3.0	3.2	4.0	5.0
棒長	1000						