

## TB-2, TBブロンズ

ガス溶接用  
溶加棒

## タービンブロンズ用

## 用途

銅、銅合金、鋳鉄、軟鋼および異種金属のガス溶接用に  
使用します。

## 使用特性

気化フラックスを使用して行うガス溶接用の裸溶加棒で  
溶着金属の母材に対するなじみ性が良好です。  
溶接作業中の亜鉛の蒸発が少なく優れた作業環境と  
溶接性能を発揮します。  
TBブロンズの細径のスパール巻は自動ロウ付用ワイヤ  
として使用してください。

## 使用上の注意

1. 気化フラックスを用いて酸素-アセチレンガス溶接を  
行ってください。
2. 溶接箇所は事前にワイヤブラシ等で研磨して錆や  
不純物を除去してください。
3. 酸化炎で溶接すると機械的強度の優れた溶着部  
が得られます。
4. ビード外観を必要とするときは中性炎で溶接します。
5. 溶接は母材の温度を上げ過ぎないように注意して  
ください。作業温度は900~950℃です。

## 溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	Cu	Sn	Mn	Zn	Si	Ni
TB-2	63.0	-	-	残	0.20	0.30
TBブロンズ	63.6	-	0.15	残	0.22	0.30

## 溶接棒の寸法

銘柄	寸法 (mm)						
	TB-2	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
TBブロンズ	0.8	1.0	1.2	1.6	自動ロウ付け用コイル		