

TB, TB-A

ガス溶接用
溶加棒
被覆 化学塩系

トービンプロズ用

用途

銅、銅合金、鋳鉄、軟鋼および異種金属のガス溶接用に使用します。

使用特性

1. トービンプロズ心線に被覆したガス溶加棒です。湯流れ良く母材に対するなじみ性が良好です。
2. ビード外観の美しい強力な溶接部が得られます。

使用上の注意

1. 酸素アセチレンガスを使用します。
2. 溶接箇所は事前にワイヤブラシ等で研磨して錆や不純物を除去してください。
3. 酸化炎で溶接すると機械的強度の優れた溶着部が得られます。
4. ビード外観を必要とするときは中性炎で溶接します。
5. 溶接は母材の温度を上げ過ぎないように注意してください。作業温度は900～950℃です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

| 銘柄 | Cu | Sn | Zn | Si | Pb | Ni |
|------|-------|------|----|------|----|------|
| TB | 59.85 | 0.90 | 残 | 0.07 | tr | — |
| TB-A | 60.30 | — | 残 | 0.18 | tr | 0.45 |

溶着金属の機械的性質の一例

| 引張り強さ | | 伸び(%) |
|-------------------|---------------------|-------|
| N/mm ² | kgf/mm ² | |
| 400 | 41 | 39 |

溶接棒の寸法(mm)

| 棒径 | 2.0 | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
|----|------|-----|-----|-----|-----|
| 棒長 | 1000 | | | | |