

CB

被覆
標色黒鉛系
青緑

黄銅砲金巢埋用

用途

黄銅や砲金の溶接に使用します。

使用特性

1. CBは銅合金心線を使用したアーク溶接棒で黄銅板の溶接に理想的な強度のある溶着金属ができます。
2. 砲金母材に対しては同色の溶着金属が得られますので寸法修正や巢埋には最適です。

使用上の注意

1. 予熱温度
黄銅 250°C~300°C
砲金 150°C~250°C
2. 各ビード毎に熱間ピーニングを行って下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

Cu	Si	Mn	Fe	Zn
90.5	2.85	0.22	0.11	残

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
440	45	47

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
110~140	140~170	160~200