

## PB

被覆  
標色黒鉛系  
青JIS Z3231 DCuSnB相当  
AWS A5.6 ECuSn-C相当

## 燐青銅用

用途

軸受、スリーブ、ブッシュ、歯車、電極ホルダ等の肉盛、共金溶接及び黄銅砲金等との異種金属の溶接に使用します。

使用特性

1. PBは燐青銅心線を使用したアーク溶接棒で良好な溶着性を有しています。
2. 溶着金属は耐食、耐摩耗性に優れており、共金溶接は勿論、銅及び銅合金並びに鋼との異種金属との溶接にも広く使用されます。

使用上の注意

1. 予熱及び層間温度  
 燐青銅 150°C～200°C  
 砲金 150°C～200°C  
 黄銅 250°C～300°C
2. 各ビード毎に熱間ピーニングを行って下さい。
3. 過度のウィーピングは避けて下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

Cu	Sn	P
残	7.50	0.19

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	
340	35	20

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
110～140	140～170	160～200