

## AB

被覆  
標色化学塩系  
赤

JIS Z3231 DCuAlNi相当

用途

## アルミニウム青銅用

熱交換器、海水管、船用ポンプ、船用プロペラ等の溶接補修軸受部、歯車等摺動部品の耐摩耗肉盛補修、鉄鋼母材上の肉盛に使用します。

使用特性

1. ABは特殊アルミ青銅心線を使用したアーク溶接棒です。
2. 溶着金属はアームスプロングズで靱性及び耐摩耗性に優れています。
3. 海水等に対しては特に優れた耐食性を有し耐酸化性耐圧性も大です。

使用上の注意

1. 予熱温度及び層間温度200℃程度です。
2. 運棒はアーク長を短く保って下さい。
3. 過度のウィーピングは避けて下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

Cu	Si	Mn	Al	Fe	Ni
残	0.22	1.96	7.65	2.85	1.12

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	
540	55	28

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
110~140	140~170	160~200