

CP

被覆 黒鉛系
標色 灰

JIS Z3231 DCu相当

純銅用

用途

電極板、熱風弁、電極ホルダ、銅刃口、銅管(海水管)、
ネーバル黄銅等の溶接に使用します。

使用特性

CPは純銅心線を使用したアーク溶接棒で、溶着金属は優れた機械的性質と耐食性を持っています。

使用上の注意

予熱及び層間温度

1. 純銅母材に対して

- (イ) 板厚5mm以下の場合、 予熱不要
(ロ) 板厚6mm以上の場合、 予熱温度 350°C~500°C
層間温度 200°C以上

2. 銅合金母材に対して

- 黄銅 250°C~300°C
燐青銅、砲金 180°C~200°C
アルミ青銅 150°C~200°C

溶着金属の化学成分の一例(%)

Cu	Si	Mn	P
残	0.09	2.90	tr

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
230	23	30

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

3.2x350	4.0x400	5.0x400
130~180	160~200	180~240