

CT-2

被覆
標色特殊系
朱一紫

切断用

用途 ガス切断で困難な鋳鉄、ステンレス鋼の切断に使用します。特殊な被覆剤を使用しておりますので、アークの安定性が良く、切断効率が良好です。

使用特性

1. 特別な装置は不要で普通の交流溶接機で使用できます。
2. ガス切断に比べて時間的に迅速に作業ができかつ切り口も美しいです。
3. 被覆の耐熱性が大で赤熱状態になっても作業の続行が可能です。

使用上の注意

1. アークが発生すると棒を水平近く寝かせ棒端を母材に接触させたままで前方に押し進めてガウジングします。
2. 深い溝をつける場合には1回でガウジングを完了させることなく浅い溝で数回操作を繰り返す方が能率的にかつ美しくできます。

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(-)

3.2x350	4.0x400	5.0x400	6.0x400
200~250	250~280	280~350	350~450