

# HT-1G

ティグ溶接用  
溶加棒  
標色 黒

JIS Z3316 W 49 A 3U 16相当  
AWS A5.18 ER70S-G相当

## 55キ口高張力鋼用

### 用途

軟鋼、高炭素鋼、高張力鋼、低合金鋼および低温用アルミキルド鋼用のティグ溶加棒で、割れの発生し易い材料の溶接、その他裏波溶接、硬化肉盛の下盛用に使用します。

### 使用特性

1. 低温での靱性に優れています。
2. 各種パイプの裏波溶接に適しています。

### 使用上の注意

1. 直流正極性で使用してください。
2. できるだけ高純度のアルゴンガスを使用してください。
3. タングステン電極の突きだし長さはノズル口径の約半分以下としてください。
4. 溶接部の清掃は十分行った方がブローホール発生の原因になりません。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.70	1.31	0.013	0.010

### 溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)	吸収エネルギー-0°C	
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>		J	kgf・m
580	59	32	167	17

### 溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.4	3.2
棒長	1000			