

# HT-2

被覆  
標色

高酸化チタン系  
水

JIS Z3211 E4313相当

軟  
鋼  
用

## 薄板溶接用

### 用途

車輛外板、自動車外板、各種構造物の薄板溶接、  
化粧盛および作業性が重要視される溶接に使用します。

### 使用特性

1. 高酸化チタン系溶接棒で作業性は極めて良好です。  
薄板溶接、車体の隅肉溶接を始めとして作業性が  
要求される場合に適します。
2. アークは静かでスパッタが少なくスラグの剥離性が  
良好です。

### 使用上の注意

立向下進溶接を行う場合、アーク端をかるく母材に  
接触させコンタクト溶接を行うと溶着が容易です。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.40	0.51	0.017	0.015

### 溶着金属の機械的性質一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	
500	51	25

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x350	3.2x350	4.0x400	5.0x400
50~90	90~120	110~140	130~180

For MILD STEEL

被  
覆  
ア  
ー  
ク  
溶  
接