

TIC-625G

ティグ溶接用
溶加棒
標色 金

JIS Z3334 SNi6625相当
AWS A5.14 ERNiCrMo-3相当

インコネル合金

用途

インコネル625などの高Ni合金及び各種合金の
異材溶接に適しています。

使用特性

TIC-625Gは溶着金属がNi-Cr-Moのインコネル
合金となるティグ用溶加棒で耐熱、耐酸、耐食材料
としてジェットエンジン、陸上用大型ガスタービンなど
に使用されます。

使用上の注意

1. 母材の予熱、後熱は特に必要ありません。
2. ウィービングはできるだけ避けて、ストレート
ビードで溶接して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	S	Fe	Ni	Cr	Mo	Nb	Al	Ti
0.01	0.03	0.01	0.001	0.34	残	21.47	8.03	3.27	0.20	0.29

溶着金属の機械的性質の一例

0.2%耐力 N/mm ²	引張り強さ N/mm ²	伸び (%)
500	780	41

溶加棒の寸法(mm)

棒径	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
棒長	1000					