

## TIC-82G

ティグ溶接用  
溶加棒  
標色 紺

JIS Z3334 SNI6082相当  
AWS A5.14 ERNiFeCr-3相当

## インコネル合金、異材溶接用

## 用途

1. インコネル合金の溶接。
2. インコネル合金などの高ニッケル合金とステンレス鋼、特殊鋼、低合金鋼などとの異材溶接。
3. 炭素鋼の耐熱・耐食・耐酸化用肉盛溶接。
4. 硬化肉盛溶接の下盛溶接などに使用します。

## 使用特性

1. TIC-82Gは、インコネル合金のティグ溶接用溶加棒で、耐熱・耐食・耐酸化性に優れているとともに、耐割れ性と機械的性質にも優れています。
2. 低温じん性が優れており、9%ニッケル鋼など低温材料の溶接でも、優れた性能を示します。
3. 異種金属の溶接や特殊鋼の溶接にも適しています。

## 使用上の注意

1. 母材に予熱、後熱は特に必要ではありません。
2. ストレートビードの溶接を行い、ウィービングは避けてください。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Nb+Ta	Ti
0.04	0.10	2.9	Bal.	20	1.3	2.5	0.35

## 溶着金属の機械的性質一例

溶接後熱処理	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)
溶接のまま	640	40

## 溶加棒の寸法 (mm)

棒径	1.6	2.0	2.4	3.2
棒長	1000			