

THA-76A

被覆
標色 ライムチタニヤ系
橙

鍛造金型硬化肉盛用

用途

鍛造金型用の熱間工具鋼SKT4やSKD61等の肉盛用として使用され、優れた耐熱衝撃性を示し、良好な耐摩耗性を示します。

使用特性

1. 低C-低Si-高Ni-Cr-Moの溶接金属が得られますので、耐熱・耐食性に優れています。
2. 溶着金属は高温特性(高温強度・耐酸化性)が優れており繰返し熱衝撃が加わる箇所に適しています。
3. 良好な溶接作業性を示し、特にアークの安定性、スラグのはく離性に優れています。

使用上の注意

1. 溶接面の油污れ、酸化膜などは除去してください。また、パス毎のスラグ除去も完全に行ってください。
2. アーク長は短く保ち、ウィーピングはできるだけ避けて下さい。ストレートビードで溶接してください。
3. 炭素量の多い材料への溶接では、400℃程度の予熱を行い、溶接後は徐冷を行ってください。

溶着金属の化学成分

低C-低Si-高Ni-Cr-Mo-W-特殊元素

溶着金属の機械的性質の一例

| 引張り強さ N/mm ² | 伸び(%) |
|----------------------------|-------|
| 720 | 32 |

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(-)

| | |
|---------|---------|
| 3.2x350 | 4.0x350 |
| 90~120 | 110~140 |