

# THA-C

被覆  
標色 ライムチタニヤ系  
水

JIS Z 3224 ENi6022相当  
AWS A5.11 ENiCrMo-10相当

## ハステロイ C

### 用途

熱交換器、熱間ダイス、高炉ベル、熱処理炉など  
繰り返し熱衝撃を受ける部分のサーフェーシング用  
として使用します。

### 使用特性

THA-Cは溶着金属がNi-Cr-MoのハステロイCとなる  
溶接棒で、耐食・耐熱用として使用されます。  
酸洗装置、熱交換器や熱間鍛造金型の肉盛溶接に  
最適です。

### 使用上の注意

1. 予熱、後熱の必要はありません。
2. ウィービングはできるだけさける方がよく、  
ストレートビードで溶接してください。
3. 溶接棒は使用前に100～150℃で1時間乾燥して  
下さい。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W
0.018	0.19	0.60	20.71	残	12.88	4.28	2.82

### 溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)	高温硬度	
N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>		800℃	Hv180
700	71	ccc	900℃	Hv180

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性: AC又はDC(-)

3.2x350	4.0x350	5.0x350
90～120	110～140	130～180