

THA-B

被覆
標色 ライムチタニヤ系
緑

JIS Z3224 ENi1001相当
AWS A5.11 ENiMo-1相当

ハステロイ B

用途

ハステロイBの溶接、ハステロイB と他の材料との異種金属の溶接、ハステロイBクラッド鋼のクラッド側の溶接に使用します。

使用特性

THA-Bは溶着金属がNi-Mo-FeのハステロイB合金となる溶接棒で耐食材料として使用され、耐熱性も良好です。溶着金属は機械的性質に優れ沸点までの全濃度の塩酸、塩化水素ガス・硫酸・リン酸などに対して極めて優れた耐食性を示し、耐熱性も良好です。

使用上の注意

1. 開先角度は軟鋼よりやや大きくしてください。
2. 予熱、後熱の必要はありません。
3. ウィービングはできるだけ避ける方がよく、ストレートビードで溶接して下さい。
4. 使用前に200～250℃で1時間乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Mo	Fe
0.02	0.30	0.76	残	28.11	5.51

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
770	78	29

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(-)

3.2x350	4.0x350	5.0x350
90～120	110～140	130～180