

TC-3F

被覆
標色

黒鉛系
白

JIS Z 3252 E C NiFe-CI相当
AWS 5.15 ENiFe-CI相当

鑄鉄肉盛用

用途

プレス金型の形状肉盛溶接及びダクタイル鑄鉄全般の補修溶接に使用します。

使用特性

TC-3Fは、プレス金型専用開発した鑄鉄肉盛用被覆アーク溶接棒で下記の通り従来のFe-Ni系溶接棒の欠点を克服し極めて優れた性能を有しています。

1. TC-3Fの肉盛部に対するクロムメッキの密着性は非常に良好です。
2. 溶着金属は母材(FCD)と同等の硬さを有し耐摩耗性に優れています。
3. 複合心線を使用しているので棒焼けすることがなく高効率に溶接ができます。

使用上の注意

1. 溶接方法はTC-3、TC-3Aに準じて行ってください。
2. FC材に使用する場合、割れ軽減のためピーニングの実施を推奨します。

溶着金属の化学成分

C、Si、Mn、Ni

溶着金属の機械的性質の一例と硬さ

引張強さ		溶着金属の硬さ(溶接のまま)		
N/mm ²	kgf/mm ²	HV	HRB	HS
480	49	240~260	98~101	34~37

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性: AC又はDC(-)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
60~90	80~120	110~140	130~160