

TIC-3

被覆
標色 ライムチタニヤ系
茶

JIS Z 3224 ENi6182相当
AWS A5.11 ENiCrFe-3相当

インコネル合金

用途

インコネルの溶接、インコネルと炭素鋼・ステンレス鋼・ニッケル及び高ニッケル合金あるいはステンレス鋼と低合金鋼などの異材溶接、インコネルクラッド鋼のクラッド側の溶接に使用します。

使用特性

1. TIC-3は溶着金属がNi-Cr-Feのインコネル合金となる溶接棒で主に耐熱、耐食材料として原子力工業や化学工業の分野に広く使用され、インコネル182に相当する溶接棒です。
2. 溶着金属のMn含有量が多く耐割れ性にすぐれ溶着金属は耐熱性、耐食性、耐酸化性、機械的性質に優れています。またブローホール感受性は低く、アークの安定性、スラグの剥離性などの作業性にも優れています。

使用上の注意

1. 予熱の必要はなくアーク長はできるだけ短く保ちウィービングも棒径の3倍以内にとどめ、適正電流範囲を厳守して下さい。
2. 使用前に150～200℃で1時間乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Ti	Fe
0.04	0.58	7.21	14.56	残	1.72	0.38	7.20

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
620	63	43

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(-)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180