

TIC-1

被覆
標色 ライムチタニヤ系
黄

JIS Z 3224 ENi6062相当
AWS A5.11 ENiCrFe-1相当

インコネル合金

用途

インコネルの溶接、インコネルと低合金鋼、ステンレス鋼と低合金鋼などの異材溶接、インコネルクラッド鋼のクラッド側の溶接に用います。

使用特性

1. TIC-1は溶着金属がNi-Cr-Feのインコネル合金となる溶接棒で、耐熱性、耐食性、耐酸化性、機械的性質に優れ、特に高温における強度や低温での韌性に優れています。
2. 溶着金属はMnが高く耐割れ性に優れ、ブローホール感受性は低く、作業性も良好です。

使用上の注意

1. 予熱の必要はなく、アーク長はできるだけ短く保ち、ウィービングも棒径の3倍以内にとどめ、過度の入熱をさけるため適正電流範囲を厳守してください。
2. 溶接棒は使用前に150~200°Cで1時間乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Cu	Fe
0.04	0.41	2.89	15.53	残	2.78	tr.	8.78

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
640	65	48

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(-)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50~90	90~120	110~140	130~180