

# TS-800

被覆  
標色

ライムチタニヤ系  
青

## 耐熱肉盛及び衝合用

### 用途

火力発電所重油燃焼部のエアノズル、オイルコーンの補修や耐熱鋼の溶接に使用します。

### 使用特性

1. 耐熱鋼用溶接棒でCr、Niを主体として、Moとその他特殊元素の有効的な成分の配分により、満足すべき溶着金属が得られます。特に高温にさらされた場合の耐久力は著しく優れており、耐熱性、機械的性質共に良好な結果を示します。
2. 溶着金属は安定したオーステナイト組織を示します。

### 使用上の注意

1. 溶接割れを防止するため低電流を使用し肉厚を少し大きくするように運棒してください。
2. 溶接棒は使用前に150～200℃で1時間乾燥して下さい。

### 溶着金属の化学成分の一例(%)

| C    | Si   | Mn   | Cr    | Ni    | Mo   |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.06 | 0.45 | 1.76 | 23.76 | 13.45 | 2.33 |

### 溶着金属の機械的性質の一例

| 引張り強さ             |                     | 伸び(%) |
|-------------------|---------------------|-------|
| N/mm <sup>2</sup> | kgf/mm <sup>2</sup> |       |
| 670               | 68                  | 36    |

### 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

|         |         |         |         |
|---------|---------|---------|---------|
| 2.6x300 | 3.2x350 | 4.0x350 | 5.0x350 |
| 50～90   | 90～120  | 110～140 | 130～180 |