

TS-HP

被覆
標色 ライムチタニヤ系
黒

高C-25Cr-35Ni耐熱鋼用

用途

耐熱鋼鋳鋼品 (SCH-15、SCH-22、HP) など 高クリープ強さと耐熱、耐食、耐酸化性が要求される個所の溶接に使用します。

使用特性

1. TS-HPの溶着金属は炭素及びニッケルの含有量が多く、オーステナイトは一段と安定化し耐熱性、耐酸化性に優れ、特に高温におけるクリープ強さに優れています。
2. 熱膨張係数が比較的小さく、熱疲労や熱衝撃にも優れています。

使用上の注意

1. 溶接時の高温割れ防止の為、溶接電流はできるだけ低くし、連続溶接をさけ、パス間温度も150℃以下にしてください。
2. 溶接棒は使用前に150～200℃で1時間乾燥してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.40	0.87	2.14	26.75	34.48	1.20

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
780	80	14

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

3.2×350	4.0×350	5.0×350
90～120	110～140	130～180