

TS-12G

ティグ溶接用
溶接棒
標色 緑

JIS Z3321 YS312相当
AWS A5.9 ER312相当

29Cr-9Ni ステンレス鋼用 異種金属接合用

用途

ステンレス鋼と軟鋼、特殊鋼の接合など、異材溶接や下盛溶接等に幅広く使用されます。

使用特性

1. 溶着金属は29Cr-9Niステンレス鋼に類似しており、オーステナイト系ステンレス用溶接材料の中で最もフェライト量が多く、耐亀裂性、耐酸性に優れています。
2. 硬化肉盛溶接の下盛にも使用されます。

使用上の注意

1. 母材の亀裂防止のためできるだけ低電流を使用ください。
2. 高合金工具鋼など特殊鋼の溶接には200℃以上の予熱が必要です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.08	0.35	1.51	0.011	0.001	30.3	9.06

溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.6	3.2
棒長	1000			