

TS-5G

ティグ溶接用
溶加棒
標色 白

JIS Z3321 YS316相当
AWS A5.9 ER316相当

18Cr-12Ni-2Mo ステンレス鋼用

用途

SUS316の溶接、肉盛溶接の下盛、13Cr鋼、18Cr鋼の溶接、軟鋼とステンレス鋼などの異種金属の溶接に使用します。

使用特性

1. 溶着金属は18Cr-12Ni-2Moステンレス鋼に類似しており、オーステナイト系ステンレス用溶接材料の中で最もフェライト量が多く、耐亀裂性、耐酸性に優れています。
2. 溶着金属はMoを含むので硫酸、亜硫酸、リン酸、酢酸などに対する耐食性が良好で、また耐熱性も18Cr-8Niに比べ層良好な結果が得られますので有機酸工業、化学繊維工業などに使用されているほか、タービン部品その他の耐熱性を要求する部分にも多く用いられています。

使用上の注意

1. 母材の亀裂防止のためできるだけ低電流を使用ください。
2. 高合金工具鋼など特殊鋼の溶接には200℃以上の予熱が必要です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.08	0.35	1.51	19.2	12.6	2.4

溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.6	3.2
棒長	1000			