

TS-3G

ティグ溶接用
溶接棒
標色 黒

JIS Z3321 YS309相当
AWS A5.9 ER309相当

24Cr-13Ni ステンレス鋼用 異種金属接合用

用途

SUS309S、ステンレス鋳鉄、耐熱鋳鉄、ステンレスクラッド鋼、ステンレス鋼と炭素鋼などの異種金属の溶接に使用します。

使用特性

1. 溶着金属は24Cr-13Niステンレス鋼に類似しています。Cr、Niの含有量が高いことから、炭素鋼や低合金鋼母材からの希釈を受けても、溶着金属は適正量のフェライトを含むオーステナイト組織が得られるため、耐割れ性に優れています。
2. 24Cr-13Niステンレス鋼の溶接は勿論、低合金鋼、やステンレス鋼との異種金属の溶接に適します。

使用上の注意

1. 母材の亀裂防止のためできるだけ低電流を使用ください。
2. 高合金工具鋼など特殊鋼の溶接には200℃以上の予熱が必要です。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.04	0.47	1.51	0.011	0.001	23.0	13.5

溶接棒の寸法(mm)

棒径	1.6	2.0	2.6	3.2
棒長	1000			