

TSC-3L

マグ溶接用
フラックス入ワイヤ

JIS Z 3323 TS309L-FBO相当

24Cr-13Niステンレス鋼用

用途

SUS309S、ステンレス鋳鋼の溶接、13Cr～17Cr
ステンレス鋼の溶接、ステンレスクラッド鋼の下盛
溶接などに使用します。

使用特性

1. TSC-3Lは24Cr-13Niの溶着金属がえられる炭酸ガス溶接用フラックス入ワイヤです。
2. アークは非常に安定し、ワイヤの熔融速度が速く溶着効率が高いので大幅なコストダウンが可能です。
3. ブローホールの発生やスラグの巻き込みもなく、光沢のある美しいビードが得られます。

使用上の注意

1. シールドガスはCO₂を使用します。
2. 溶接はスラグの巻き込みや融合不良を避けるためできるだけ後進溶接法を使用してください。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.55	1.00	0.022	0.012	12.71	23.50

溶着金属の機械的性質の一例

	引張り強さ		伸び(%)
	N/mm ²	kgf/mm ²	
一例	580	59	39

ワイヤの適正溶接条件

ワイヤ径	溶接電流	溶接電圧	突出長さ	シールドガス
1.2mm	100～220A	23～32V	10～20mm	CO ₂
1.6mm	180～320A	25～37V	15～25mm	CO ₂

梱包 12.5kg スプール巻