

## TS-47

被覆  
標色 ライムチタニヤ系  
青

JIS Z3221 ES347-16相当  
AWS A5.4 E347-16相当

## 19Cr-9Ni-Nbステンレス鋼用

## 用途

SUS347、SUS321、SUS304Lの溶接に使用します。

## 使用特性

1. 溶着金属は19Cr-9Ni-Nbになるライムチタニヤ系溶接棒でNbの添加によりクロームカーバイトの析出が少なくなっております。従って粒間腐食に優れています。
2. 高温におけるクリープラプチャ強度の優れた溶着金属が得られます。

## 使用上の注意

1. できるだけ低電流を使用してください。
2. 使用前に150～200℃で30分～60分の乾燥をして下さい。

## 溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.06	0.32	1.75	0.012	0.005	20.61	10.12	0.81

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張り強さ		伸び(%)
	N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	
常温	610	62	38
800℃	300	31	28

## 溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180