

TS-41

被覆
標色

低水素系
紫

JIS Z3221 ES410-16相当
AWS A5.4 E410-16相当

13Crステンレス鋼用

用途

SUS403、SUS405、SUS410、SUS420J1、SUS420J2
などの13Cr鋼の溶接、水車などの耐キャビテーション、
耐エロージョン用の肉盛に使用します。

使用特性

溶着金属は13Cr鋼で、耐酸化性、耐食性が良好です。
腐食摩耗の肉盛溶接にも適します。

使用上の注意

1. 溶着金属は自硬性がありますので、200～400℃の予熱が必要で、溶接後は応力除去、組織改善の為、700～800℃の後熱が必要です。
2. 使用前に150～200℃で30分～60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.08	0.28	0.56	0.018	0.01	12.53	0.30

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ N/mm ² kgf/mm ²	伸び(%)	熱処理
520 53	30	850℃ 2hr SR 600℃まで徐冷以下空冷

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180