

TS-17L

被覆
標色 ライムチタニヤ系
栗JIS Z 3221 ES317L-16相当
AWS A5.4 E317L-16相当

19Cr-12Ni-3Moステンレス鋼用

用途

SUS317Lの溶接やCr-Mo鋼とステンレス鋼の異種金属の
接合に使用します。

使用特性

- 19Cr-12Ni-3Moオーステナイト溶着金属を得る
ライムチタニヤ系溶接棒でTS-5よりもMoが多く
クリープ強さに優れています。
- ハロゲン化合物の溶液、蒸気による孔食にも強く
高温で激しい腐食環境にさらされる化学工業において
使用されます。

使用上の注意

- 溶接電流はできるだけ低電流でアーク長は短くしてください。
- 使用前に150~200°Cで30分~60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|
| 0.03 | 0.39 | 1.68 | 0.018 | 0.009 | 19.56 | 12.77 | 3.41 |

溶着金属の機械的性質の一例

| 引張り強さ | | 伸び(%) | 耐食性 | 5%硫酸腐食度 |
|-------------------|---------------------|-------|-----|-------------------------|
| N/mm ² | kgf/mm ² | | | |
| 620 | 63 | 38 | | 4.2g/m ² ・hr |

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(+)

| 2.6x300 | 3.2x350 | 4.0x350 | 5.0x350 |
|---------|---------|---------|---------|
| 50~90 | 90~120 | 110~140 | 130~180 |