

TS-12

被覆
標色

ライムチタニヤ系
緑-白

JIS Z3221 ES312-16相当
AWS A5.4 E312-16相当

29Cr-9Ni ステンレス鋼用 異種金属接合用

用途

ステンレス鋼と軟鋼、特殊鋼などの異種金属の接合、ステンレスクラッド鋼の溶接、硬化肉盛溶接の下盛溶接に使用します。

使用特性

1. 溶着金属は29Cr-9Niステンレス鋼で、オーステナイト系ステンレス用溶接棒の中で最もフェライト量が多く、耐亀裂性、耐酸化性に優れています。
2. 硬化肉盛溶接の下盛にも使用されます。

使用上の注意

1. 母材の亀裂防止のためできるだけ低電流を用います。
2. 高合金工具鋼など特殊鋼の溶接には200°C以上の予熱が必要です。
3. 使用前に150~200°Cで30分~60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.09	0.23	1.63	0.025	0.007	30.68	9.50

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
780	80	23

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50~90	90~120	110~140	130~180