

TS-6

被覆
標色 ライムチタニヤ系
緑

JIS Z3221 ES316L-16相当
AWS A5.4 E316L-16相当

低C-18Cr-12Ni-2Moステンレス鋼用

用途

SUS316Lの溶接に使用します。

使用特性

1. 極低炭素の18Cr-12Ni-2Moの溶着金属を得るライムチタニヤ系溶接棒です。作業性は極めて良好です。
2. 溶着金属のクリープ強度は高く、また極低炭素組成ですのでTS-5に比べ、粒間腐食にも強く、各種化学工業に使用されます。

使用上の注意

1. 溶着金属中に炭素が混入すると耐食性が低下しますので、開先内の油脂、ゴミなどの汚れは完全にぬぐいとってください。
2. 使用前に150～200℃で30～60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.20	1.66	0.017	0.008	19.85	13.58	2.30

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
600	61	41

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180