

TS-5

被覆
標色 ライムチタニヤ系
白

JIS Z3221 ES316-16相当
AWS A5.4 E316-16相当

18Cr-12Ni-2Moステンレス鋼用

用途

SUS316の溶接、肉盛溶接の下盛、13Cr鋼、18Cr鋼の溶接、軟鋼とステンレス鋼などの異種金属の溶接に使用します。

使用特性

- 18Cr-12Ni-2Moオーステナイト溶着金属を得るライムチタニヤ系溶接棒で作業性は良好です。
- 溶着金属はMoを含むので硫酸、亜硫酸、リン酸、酢酸などに対する耐食性が良好で、また耐熱性も18Cr-8Niに比べ一層良好な結果が得られますので有機酸工業、化学繊維工業などに使用されているほか、タービン部品その他の耐熱性を要求する部分にも多く用いられています。

使用上の注意

- 溶接電流はできるだけ低電流でアーク長は短くしてください。
- 使用前に150～200℃で30～60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.06	0.28	1.7	0.018	0.006	19.78	13.47	2.56

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
610	62	42

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180