

TS-4

被覆
標色 ライムチタニヤ系
桃

JIS Z3221 ES310-16相当
AWS A5.4 E310-16相当

25Cr-20Niステンレス鋼用 ステンレス鋼と軟鋼などの接合用

用途

SUS310Sの溶接、18Cr-8Ni ステンレスクラッド側の溶接、硬化性の大きい5Cr-Mo鋼、9Cr-Mo鋼、13Cr鋼などの予熱や後熱のできない場合の溶接、軟鋼とCr-Mo鋼、ステンレス鋼などの接合に使用します。

使用特性

1. 溶着金属が25Cr-20Niの完全オーステナイト組織になるライムチタニヤ系溶接棒であり、優れた機械的性質、特に靱性を示します。
2. アーク安定性、スラグの剥離性が良く、作業性も良好です。

使用上の注意

1. 溶着金属の合金含有量が高く完全オーステナイト組織になるため溶接割れに注意してください。
2. 連続溶接は避け、できるだけ低電流を使用して下さい。
3. 使用前に150～200℃で30～60分乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.26	1.46	0.018	0.009	25.56	20.75

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
570	58	41

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180