

TS-3M

被覆
標色 ライムチタニヤ系
銀

JIS Z3221 ES309Mo-16相当
AWS A5.4 E309Mo-16相当

24Cr-13Ni-2Moステンレス鋼用 ステンレス鋼と軟鋼の接合用

用途

TS-3と同じ用途に用いられ、SUS309S、24Cr-13Ni-2Mo鋼の溶接に適します。SUS316のライニング用やSUS316、SUS316Lクラッド鋼のクラッド側の溶接にも使用されます。

使用特性

1. 24Cr-13Ni-2Mo鋼になるライムチタニヤ系溶接棒でTS-3に比べてMoが添加されましたので耐食性耐熱性や機械的性質が向上しています。
2. TS-3よりも耐亀裂性が良好です。

使用上の注意

1. 異種合金鋼の溶接に使用の際は、電流はやや低目にて施工してください。
2. 使用前に150～200℃で30～60分の乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分の一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.06	0.43	1.20	0.017	0.008	24.72	13.45	2.23

溶着金属の機械的性質の一例

引張り強さ		伸び(%)
N/mm ²	kgf/mm ²	
640	65	38

溶接棒の寸法(mm)と適正電流(Amp) 極性:AC又はDC(±)

2.6x300	3.2x350	4.0x350	5.0x350
50～90	90～120	110～140	130～180